



# Technical Product Sheet

## *Xzero* INORGANIC ANTIFREEZE CONCENTRATE **UNIVERSAL**

### DESCRIZIONE:

**Xzero UNIVERSAL** è un liquido multi stagionale concentrato a base di glicole etilenico con aggiunta di un pacchetto inibitore base di sali inorganici esente da nitriti, borace pentaidrato, ammine e fosfati (NAP free).

### CARATTERISTICHE:

**Xzero UNIVERSAL** protegge dalla corrosione, dal gelo e dal surriscaldamento tutti i motori tradizionali. I suoi inibitori forniscono un elevato livello di protezione dalla corrosione a tutti i componenti del motore, cilindri, testata e pompe dell'acqua. Può essere miscelato con altri fluidi refrigeranti aventi la medesima tecnologia tradizionale. Non deve essere miscelato con liquidi privi di silicati o prodotti secondo tecnologia organica (OAT – Organic Additive Technology).

### CONFORMITA':

**Xzero UNIVERSAL** soddisfa i requisiti richiesti dalle seguenti norme: ASTM D3306, ASTM 4985, BS 6580:2010, AFNOR NF R15-601, SAE J1034, CUNA NC 956-16.

### SPECIFICHE TECNICHE:

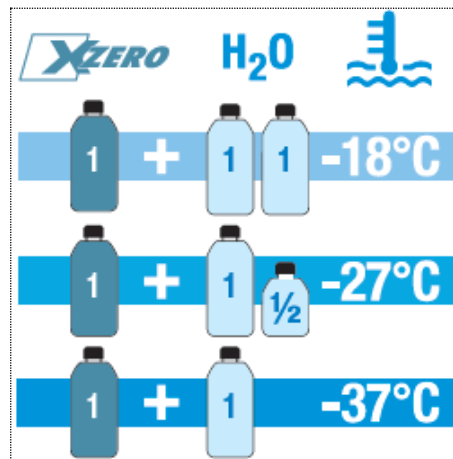
CARATTERISTICHE TIPICHE		
Caratteristiche	Metodo	Valori tipici
Colore	Visivo QUA.16.IS	Verde/Blu
Aspetto in soluzione con acqua	Visivo	Limpido, esente da sospensioni
Solubilità in acqua	QUA.18.IS	Completa
Densità a 20°C	ASTM D1122	1.110 – 1.145 g/cm <sup>3</sup>
Contenuto d'acqua	ASTM D1123	5% max.
Riserva alcalina	ASTM D1121	5 ml HCl 0,1 N min.
Punto di congelamento 50% vol.	ASTM D1177	-37°C min.
Punto di ebollizione 100%	ASTM D1120	108°C min.
pH 50%	ASTM D1287	7.5 ÷ 11
Compatibilità con acque dure	NC956-14	Compatibile



## *Xzero* INORGANIC ANTIFREEZE CONCENTRATE **UNIVERSAL**

### DILUIZIONE:

**Xzero UNIVERSAL** deve essere diluito con acqua prima dell'uso in funzione della protezione al gelo che si vuole ottenere. Di seguito tabella indicante le diluizioni di riferimento:



**Xzero UNIVERSAL** è compatibile con acque dure. Usare acqua pulita. Non usare acque reflue provenienti da processi industriali e/o acque marine o salmastre.

I valori di composizione dell'acqua non devono superare i seguenti limiti:

Durezza: max. 170 ppm (come CaCO<sub>3</sub>)

Cloruri: max. 40 ppm

Solfati: max. 100 ppm

Solidi totali: max. 340 ppm

pH: 5.5 – 9

### CONSERVAZIONE E SCADENZA:

**Xzero UNIVERSAL** ha una durata di almeno tre anni se stoccato e conservato nei contenitori originali chiusi ermeticamente. La temperatura di stoccaggio e conservazione non deve superare i 30°C. Non conservare o stoccare il prodotto in contenitori galvanizzati o zincati.



## Technical Product Sheet

# Xzero

## INORGANIC ANTIFREEZE CONCENTRATE

### UNIVERSAL

### CONSIGLI DI UTILIZZO:

Per un impiego corretto consultare il manuale d'uso della casa costruttrice. Sostituire il liquido refrigerante ogni 2 anni o ogni 30.000 Km se non diversamente specificato dal Costruttore.

### MANIPOLAZIONE E SICUREZZA:

- Consultare e rispettare quanto riportato sulla scheda di sicurezza;
- Tenere lontano da alimenti e bevande;
- Non disperdere il prodotto nel suolo, nelle acque o nelle fogne;
- Assorbire eventuali perdite con sabbia o materiali assorbenti;
- Smaltire secondo le normative locali vigenti.

#### Note:

*I dati contenuti in questo documento sono frutto di ricerche tecnologiche di laboratori specializzati e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o errata applicazione del prodotto e dalla mancanza di necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. La ditta **EXO Automotive Spa Unipersonale** si riserva il diritto di modificare la formulazione del presente prodotto in qualsiasi momento e senza preavviso. La presente scheda tecnica annulla automaticamente le precedenti. Questo stampato e qualsiasi altra nostra informazione tecnica servono per fornirVi istruzioni e consigli; questi non implicano però da parte nostra alcuna responsabilità. Per informazioni sulla sicurezza del prodotto consultare la scheda di sicurezza. Il presente documento è redatto in originale nella lingua italiana.*